

GUÍA RÁPIDA

Manufactura sin retrasos

Cómo garantizar entregas OTIF en manufactura industrial con operaciones en México, EE. UU. y Canadá



LOYALTY®

Estrategias prácticas para cumplir con entregas críticas, evitar interrupciones y proteger tu cadena de suministro industrial.

En industrias como la automatización, la energía o el control industrial, los retrasos logísticos no son solo un problema operativo: afectan producción, ingresos y reputación.

Las empresas con operaciones entre México, Estados Unidos y Canadá enfrentan una cadena de suministro compleja, con múltiples actores, puntos de cruce fronterizo, y componentes de alto valor. Este documento ofrece estrategias reales para garantizar entregas OTIF (On Time In Full) y asegurar continuidad operativa.

Por qué OTIF importa más que nunca

El desempeño OTIF es uno de los KPIs más vigilados en manufactura industrial.

- Entregas incompletas afectan inventarios críticos.
- Retrasos, incluso de horas, pueden frenar líneas de producción.
- Penalizaciones por incumplimientos ya están en muchos contratos.

Mantener un OTIF mayor al 98% ya no es un lujo, es un estándar para empresas que operan bajo esquemas JIT o JIS.



Riesgos logísticos más comunes (y evitables)

Frontera:

- Demoras por documentación incompleta o incorrecta
- Falta de citas o programación previa en cruces aduanales

Visibilidad:

- No saber en dónde está tu carga cuando más importa
- Falta de alertas ante excepciones

Equipo:

- Escasez de unidades para cargas especiales (flatbed, oversized, etc.)
- Problemas al escalar en temporadas pico

Estrategias comprobadas para asegurar entregas críticas



Validación anticipada de documentos

Checklist automatizado antes de cada embarque, con soporte bilingüe para minimizar errores en aduana.



Visibilidad 24/7 con alertas automatizadas

Seguimiento en tiempo real con gestión de excepciones. Si hay un riesgo, te enteras antes de que impacte la producción.



Red de equipos especializados con disponibilidad garantizada

No se trata solo de tener camiones: se necesita disponibilidad asegurada de unidades especializadas con permisos y soporte técnico.



SLAs claros con métricas reales (OTIF, lead time, excepciones)

La logística crítica se gestiona con datos, no con promesas.

98%

OTIF mínimo
Estándar para operaciones JIT/JIS

20%

Reducción
En tiempos de entrega

0

Interrupciones
En producción tras implementación



Caso real: de retrasos crónicos a entregas consistentes

Una empresa de automatización con producción en Monterrey sufría interrupciones constantes en la entrega a su planta de Detroit.

Solución implementada:

- Ruta fija con prioridad en cruces fronterizos
- Equipos especiales asegurados con 72 horas de antelación
- Visibilidad completa de punta a punta, con alertas por WhatsApp y correo

Resultados:

- Reducción de un 20% en tiempos de entrega
- Mejora del OTIF de 91% a 99%
- 0 interrupciones en producción en los primeros 60 días

Conclusión

No basta con mover carga de un punto A a un punto B. En manufactura industrial, la logística tiene que ser una extensión de la operación productiva.

Si tu equipo depende de entregas críticas en tres países, necesitas una solución que combine visibilidad, precisión y soporte real.

¿Quieres conocer cómo diseñamos estas soluciones?

Nuestro equipo especializado puede ayudarte a implementar estas estrategias en tu operación, garantizando entregas OTIF consistentes y protegiendo tu cadena de suministro industrial en México, Estados Unidos y Canadá.

[Solicita una cotización personalizada aquí](#)

